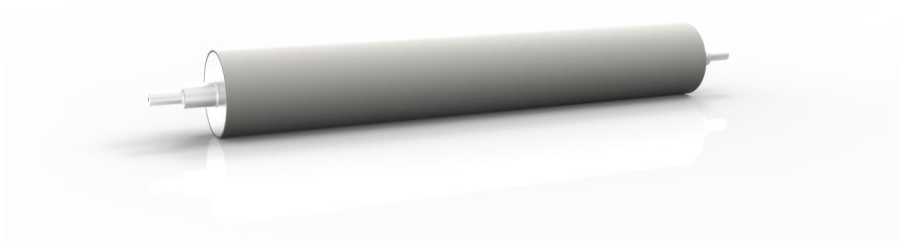


HanneSpray-W Plus



Тип покрытия:	Карбид	
Возможное назначение:	Ролики требующие очень твердую поверхность (до 1400HV)	
	Замена хромированных покрытий с улучшением твердости и срока службы	
	Все ролики требующие оптимальное сопротивление истиранию	
Диапазон твердости:	1400 Vickers	
Рекомендуемая толщина покрытия:	мин. 50 µm - макс. 1000 µm	
Температурная стойкость:	сухие условия:	постоянно 500°C
Характеристики и преимущества:	Твердое покрытие (твердость до 1400HV), наносимое технологией термического напыления HVAF	
	Оптимальная стойкость к истиранию благодаря высокой твердости	
	Стандартная напыляемая шероховатость поверхности Ra: 2-4 µm	
	Возможно достичь полированной или даже зеркальной поверхности (наим. Ra = 0,05µm)	
	Коэффициент пористости около 0.5% - не рекомендуется для работы в агрессивных средах	
Специальные характеристики:	Прочность сцепления:	> 75 МПа
	Шероховатость:	мин. 0.05 µm - макс. 6 µm