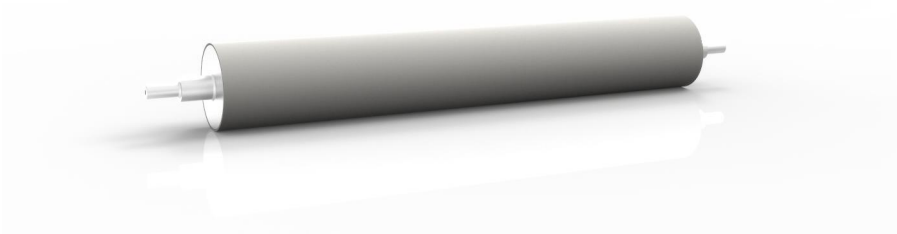
HanneSpray-Cr



Тип покрытия:	Карбид	
Возможное назначение:	Ролики, требующие твердую поверхность (до 900 HV) и коррозионную стойкость Замена хромированных покрытий с улучшением твердости и срока службы Ролики, требующие очень хорошую коррозийную стойкость и устойчивость к истиранию	
Диапазон твердости:	900 Vickers	
Рекомендуемая толщина покрытия:	мин. 50 µm - макс. 1000 µm	
Температурная стойкость:	сухие условия:	постоянно 900°C
Характеристики и преимущества:	Твердое покрытие (твердость до 900HV), наносимое технологией термического напыления HVAF Стандартная напыляемая шероховатость поверхности Ra: 6 ± 1 µm Возможно достичь полированной или даже зеркальной поверхности (наим.Ra = 0,05 µm) Коэффициент пористости около 1% Очень хорошая стойкость к коррозии и трению	
Специальные характеристики:	Прочность сцепления: Шероховатость:	> 75 MPa мин. 0.05 µm - макс. 10 µm

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT