

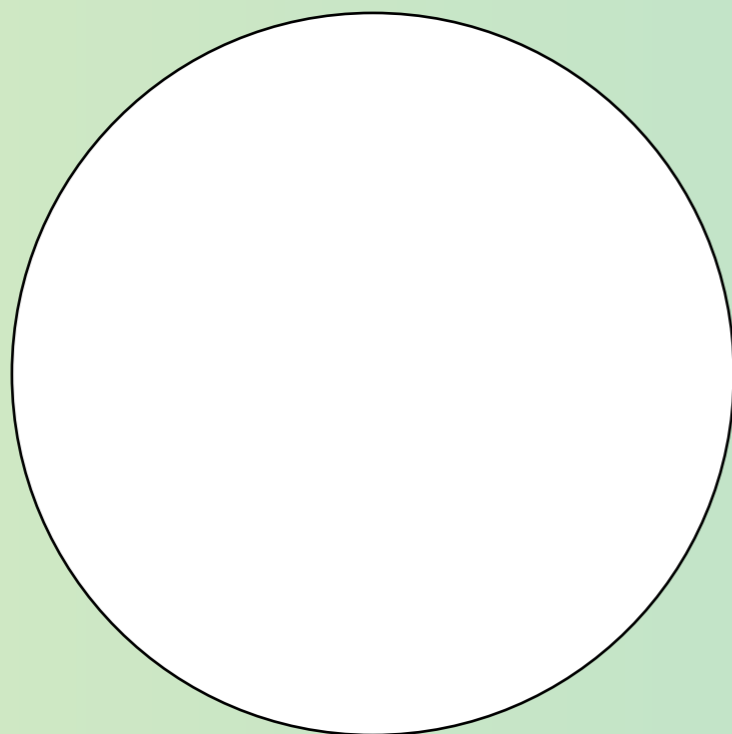
VOS EXPERTS EN ROULEAUX



HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

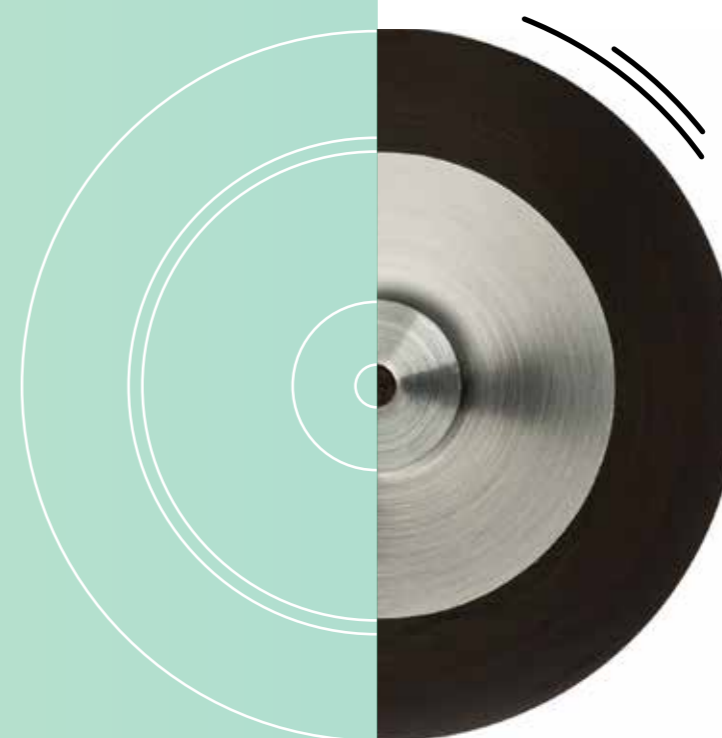
CONTENU

- 01. A propos d'Hannecard
- 02. Secteurs d'activité
- 03. R&D et qualité
- 04. Forces & valeurs



05. Produits

- 5.1 Garnissage de rouleaux
 - 5.2 Sleeves composite
 - 5.3 Bandes de sanforizage
 - Manchons élastiques pour mandrins
 - Blanchets Clupak
 - 5.4 HandyCoat®
06. Services



01

A propos d'Hannecard

● USINES HANNECARD

● JOINT-VENTURES & DISTRIBUTEURS



Leader européen du garnissage de rouleaux industriels, sleeves et manchons

Développement mondial

La quasi-totalité des produits autour de vous a été en contact avec au moins un rouleau Hannecard lors de sa production. Depuis plus de 125 ans nous garnissons des rouleaux avec des caoutchoucs, des polyuréthanes, des composites et également par projection de carbures. En complément des revêtements nous réparons, maintenons voire optimisons vos rouleaux. Nos revêtements de rouleaux sont en contact avec votre produit. C'est la qualité de ce contact qui assure la qualité de votre production. Pour cela nous avons développé des outils de mesure et des capteurs de performances. Notre objectif est de vous assister tout au long de la vie de vos revêtements. Avec nos moyens modernes, nous vous aidons à atteindre et dépasser vos standards de qualité.

Le groupe Hannecard & joint-ventures. Une présence mondiale

Hannecard est présent sur les principaux marchés industriels mondiaux. Chaque unité du groupe partage la même philosophie de service local.

Nous avons noué des partenariats locaux dans les pays où nous ne produisons pas pour assurer le suivi de vos rouleaux sur les 5 continents.

Les qualités de revêtement Hannecard sont disponibles dans le monde entier.

5

Continents

+25

Usines de production

+1.000

Employés

+1.000

Revêtements disponibles

17

Pays

7

Joint-ventures

+120

Années d'expérience










+5.000

Clients actifs

02 Secteurs d'activité

Dans tous les secteurs industriels

Quelle que soit votre industrie, vous trouverez chez Hannecard des interlocuteurs spécialisés dans votre domaine. Vous avez à votre service l'ensemble de nos moyens de production et de contrôle, mais surtout des compétences et de l'expérience de nos opérateurs, techniciens et ingénieurs.

-  Papier
-  Tissue
-  Métal
-  Plastique
-  Emballage
-  Impression
-  Textile
-  Alimentaire
-  Bois

03 R&D et Qualité

Focus sur la technologie & le développement

Vos rouleaux revêtus sont les garants de la qualité de vos produits. L'amélioration de la performance de vos rouleaux en production est, depuis plus de 125 ans, la passion qui nous anime. Des idées innovantes issues des synergies du groupe, des progrès techniques et technologiques allant jusqu'au développement de mélanges sur mesure représentent la valeur ajoutée que nous vous apportons.

Vous êtes, au travers de votre interlocuteur local, supporté par nos laboratoires intégrés et leurs équipes d'ingénieurs et techniciens dédiées au développement de nouveaux caoutchoucs, polyuréthanes, silicones, composites et solutions de projection thermique. L'ensemble est encadré par un système de qualité aux exigences plus élevées que les systèmes standards ou normalisés.



04 Forces & Valeurs

Nos valeurs

La satisfaction et la fidélité de nos clients sont les meilleures garanties de la pérennité de nos activités industrielles.

Votre besoin est notre cahier des charges et nous vous répondrons toujours avec intérêt, réactivité et passion pour vos performances.

Vos rouleaux garnis donnent une caractéristique à votre produit à chaque contact. Nous vous aidons sur site avec des moyens modernes à améliorer les sources de non-qualité.

Nos opérateurs qui vont réaliser vos rouleaux sont constamment formés aux techniques, technologies les plus récentes.

Nos forces



Accent sur l'innovation



Vision sur le long terme



Politique durable



Solutions complètes : garnissage, maintenance & optimisation



Numérisation: flux de documents automatisé



Proximité, support & services à l'international



Contrôle de revêtement de A à Z



Nos propres laboratoires & productions de mélanges



Savoir-faire & orientation client

05 Produits

5.1

Garnissage de rouleaux

Les demandes d'une clientèle mondiale de constructeurs de machines et d'utilisateurs ainsi que les évolutions technologiques poussent Hannecard à créer de nouveaux mélanges et formules pour accompagner ces progrès. Vous trouverez dans notre gamme plus de 1000 revêtements de 8 shore A à 80 Shore D, une quasi infinité de combinaisons avec les composites et la projection thermique.

Nos équipes techniques vous aident à déterminer parmi toutes les alternatives celles qui vous apporteront les meilleures performances en production. Choisir le bon matériau pour votre application de rouleau industriel est une des clés pour une plus longue durée de vie, une vitesse de passage accélérée et/ou une meilleure qualité.

Tous nos produits sont bien entendu parfaitement conformes à la réglementation de sécurité chimique REACH.



5.1.1

Revêtements caoutchoucs

Tous les matériaux ont leurs avantages et leurs contraintes et notre connaissance des applications nous permet de vous proposer des revêtements de tous les types de caoutchoucs naturels et synthétiques qui correspondent exactement à votre besoin.

Tous les revêtements que nous vous proposons sont élaborés dans nos laboratoires et vous recevez la garantie d'un process maîtrisé de A à Z avec un système qualité au-dessus de toutes les normes.

Parmi les caoutchoucs les silicones ont une place à part. Hannecard s'illustre dans ce domaine aussi avec la plus grande gamme du marché répondant à toutes les applications.

5.1.2

Revêtements polyuréthanes

Les polyuréthanes sont connus pour leur résistance mécanique et dynamique. Ils sont généralement supérieurs aux caoutchoucs en résistance à l'abrasion, la déformation, la coupure. Cependant ils ne peuvent pas être universels et connaissent des limites chimiques ou thermiques.

Lorsqu'une option polyuréthane est envisageable, il est quasiment certain que vous allez y gagner. Votre contact local est en mesure de vous aider lors de la définition du cahier des charges.

Vous trouverez dans notre gamme des polyuréthanes standards, à haute résistance chimique, à haute résistance thermique, à très haute résistance mécanique (Vulkollan®), à résistance électrique contrôlée...

Spécifications

Revêtements polyuréthanes

Dureté	5 à 70 P&J 10 shore A à 70 shore D
Résistance thermique	Jusqu'à 150 °C
Propriétés spéciales disponibles	Antistatique Semi-conducteur Impression ESA Résistant aux acides Rugosité constante Hautes propriétés dynamiques Homologué alimentaire Version anti-adhérente

Revêtements caoutchoucs

Dureté	0 à 200 P&J 5 shore A à 80 shore D
Résistance thermique	Jusqu'à 250 °C
Propriétés spéciales disponibles	Antistatique Conducteur Haute température Haute résistance abrasion Bonne caractéristique mécanique Homologué alimentaire Version anti-adhérente



● Revêtement polyuréthane



● Revêtement caoutchouc

5.1.3

Revêtements par projection thermique

Durcir la surface de vos rouleaux métalliques est une des possibilités que nous vous proposons. L'intérêt est l'accroissement de la durée de vie des surfaces exposées à des conditions extrêmes. La projection thermique HVOF (High Velocity Oxygen Fueled) ou HVAF (High Velocity Air Fueled) nous permet de vous proposer des surfaces à la fois durcies et antiadhésives. Les combinaisons sont quasiment illimitées :

- Revêtements à base de carbures
- Alternatives au Chrome VI
- Revêtements céramiques
- Revêtement multicouche et alliages
- Projection Arc à froid et flamme pour applications spécifiques et réparation de rouleaux.

Les rouleaux projetés HVOF ou HVAF sont principalement employés en production de papier, métaux, films plastique, textile et aliments. Les avantages en termes de stabilité de production, qualité et durée de vie vous sont donnés par les rectifications de précisions parfois avant et toujours après traitement.

Les revêtement à base de chrome électrolytique (Chrome VI) seront bientôt proscrits (ou fortement limités) en raison de la dangerosité de ce process. La projection thermique est pour vous une alternative crédible, respectueuse de l'environnement.

5.1.4

Revêtements composites

Depuis plus de 25 ans Hannecard vous propose des revêtements et sleeves en matériaux composites à base de fibres de verre et/ou fibres de carbone.

Sur la base d'une technologie développée pour la fabrication de sleeves (coniques en impression héliogravure ou cylindriques en flexographie), nos recherches sur ces matériaux composites nous ont conduit à des revêtements haut de gamme pour des applications de calandrage et à la réalisation de sous-couches de protection des axes métalliques. Ces dernières servent majoritairement à protéger le métal contre des attaques chimiques (acides en sidérurgie par exemple). De plus en plus souvent elles sont utilisées en sous-couche de protection lors des dégarnissages.

Spécifications

Revêtements projection thermique

Dureté	Jusqu'à 1400 HV
Thickness	Jusqu'à 1 mm
Heat resistance	Jusqu'à 1150 °C
Surface finish (roughness)	< 0.05 à 25 µm
Propriétés spéciales disponibles	Certificat alimentaire (EU / FDA) Propriétés anti adhérentes Résistance abrasion améliorée Résistance corrosion améliorée Technologie sous couche NiCr

Revêtements composites

Dureté	80 à 92 Shore D
Résistance thermique	Jusqu'à 170 °C
Surface finish (roughness)	Moins de 0.3 µm
Propriétés spéciales disponibles	propriétés anti adhérentes améliorées Résistance aux impacts et chocs améliorée Capacité de charge améliorée



● Revêtement projection thermique



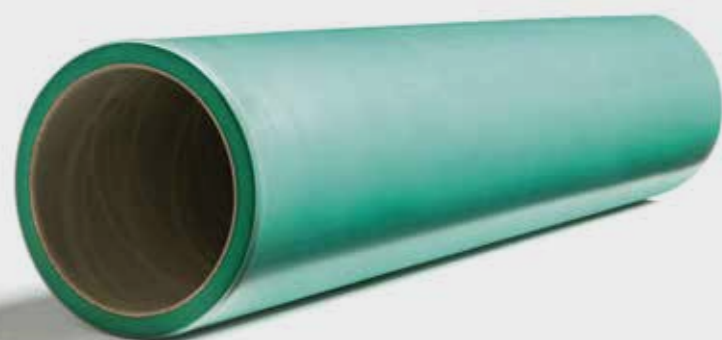
● Revêtement composite

5.2 Sleeves composites

Si vous êtes imprimeur ou transformateur d'emballages, vous trouverez chez Hannecard une gamme de sleeves supports de garnissages susceptible de répondre à tous les besoins :

- Sleeves cylindriques pour flexographie
- Sleeves coniques pour impression rotogravure
 - Versions isolantes
 - Versions conductrices
 - Versions hybrides

Ces sleeves sont ensuite garnies de caoutchoucs ou polyuréthane pour les applications de complexage, enduction, coating. En ce qui concerne l'impression rotogravure, Hannecard vous propose des gammes de garnissages qui font leurs preuves depuis des décennies dans l'impression décor, l'impression d'emballages cartons et de films plastiques.



● Sleeve composite garnie



● Bande de sanforizage

5.3 Bandes de sanforizage, manchons caoutchouc & blanchets Clupak

5.3.1

Bandes de sanforizage

Rollin® SD est notre solution innovante pour les bandes sans fin de rétrécissement compressif, créé pour traiter le jean et les tissus épais. Cette solution a spécialement été conçue pour l'utilisation sur les machines textile Sanfor. Rollin® SD assure un traitement optimal même sur les tissus les plus difficiles.

Avantages & caractéristiques :

- Structure multi couches
- Spécialement conçu pour les conditions de travail difficiles
- Plus longue durée de vie entre les rectifications
- Résistance mécanique de la face interne améliorée (risque d'abrasion et de fissures plus faible)

5.3.2

Blanchets Clupak

Nos blanchets caoutchouc 'séries 8000', utilisés sur machine Clupak, permettent la production de papier extensible.

Avantages & caractéristiques :

- Formule améliorée pour la résistance aux fissures
- Formule développée pour les allongements et compressions répétés
- Rectifiable sur machine
- Durée de vie accrue par rapport aux solutions existantes

5.3.3

Manchons élastiques pour mandrins

Dans l'industrie des tôles fines, ces manchons permettent à la fois de protéger les mandrins expansibles tout en limitant la perte matière en début d'enroulage. Ils sont réalisés selon vos mesures.

5.4 HandyCoat®

Le revêtement breveté pour les canettes de boissons

La production de canettes boisson est supérieure à 1 milliard d'unités par jour à travers le monde. Avant impression elles sont toutes vernies. Cet exemple est une des illustrations de ce que nous pouvons vous apporter en matière de process.

Les roues de vernissage doivent être changées à chaque nouveau format. Elles pèsent plus de 30 kg. Avant HandyCoat® il fallait 2 personnes et entre 15 et 30 minutes pour un changement.

Le système HandyCoat est composé de 2 parties :

- HandyBase : une roue que vous ne montez et centrez une seule fois. Elle est munie d'un dispositif à excentrique qui permet en quelques secondes de réduire le diamètre.
- HandySleeve : une sleeve garnie qui sera maintenue et centrée par action de l'excentrique sur la roue HandyBase.



● HandySleeve® + HandyBase



"Ce sont nos opérateurs qui font la différence. Le respect du matériel et du cahier des charges est leur mission. Hannecard garnit plus de 200'000 rouleaux par an."

06 Services

Des garnissages & beaucoup plus



Rectification de rouleau de précision



Equilibrage dynamique des rouleaux jusqu'à Ø 2.000 mm, longueur 12.000 mm et 32 tonnes



Développement de rouleaux & solutions sur mesure pour les OEM



Optimisation de la performance et réduction des coûts d'utilisation et possession



Maintenance des rouleaux, démontage, changement des roulements et/ou réparation des fusées, assemblage



Analyses de laboratoire



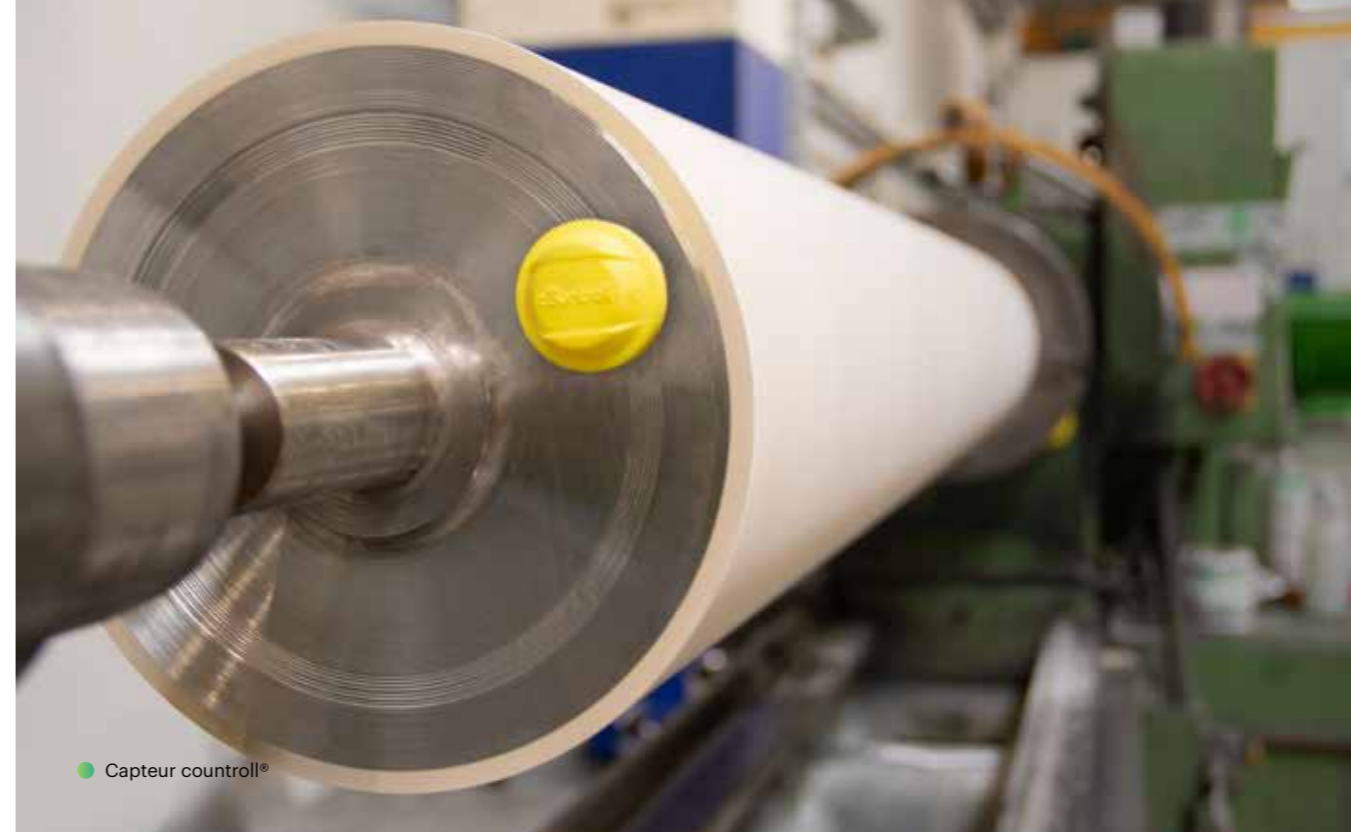
Logistique et conditionnement : réparation et fabrication de caisses de transport



Révision complète pour les rouleaux courbes et rouleaux à bombé variable



Corps de rouleaux en acier, inox, aluminium et composite, disponibles en longueurs jusqu'à 12 m et une masse de 32 tonnes

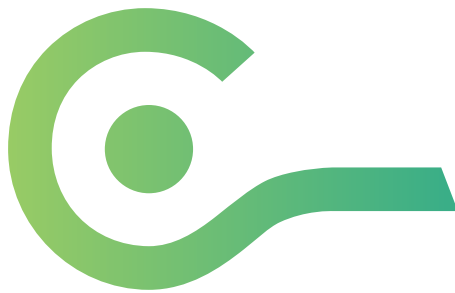


Countroll®: Gestion, mesures & suivi de vos rouleaux

La gestion des rouleaux peut être fastidieuse. Hannecard a donc récemment investi dans countroll®, un système de gestion en ligne spécialement développé pour les rouleaux et qui regroupe tous les documents et les informations sous format digital !

Hannecard est la première entreprise de garnissage de rouleaux qui permet à ses clients de consulter et gérer tous leurs documents de suivi des rouleaux sous format digital, dont n° de série, les rapports d'inspection, les fiches techniques, les plans...etc.

Nous pouvons vous aider à avoir un meilleur aperçu de vos rouleaux sur la ligne de fabrication et optimiser votre production, grâce à notre capteur sans fil countroll®. Quand vous mettez en place un rouleau, notre capteur mesure en continu ses mouvements et aide à détecter d'éventuelles anomalies, à analyser les données et réaliser des diagnostics des rouleaux.



**Hannecard HQ
Ninoofsesteenweg 589
9600 Ronse
Belgique**

**info@hannecard.com
www.hannecard.com**