

## POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYŁU METALURGICZNEGO

### WYTRAWIANIE STALI NIERDZEWNEJ

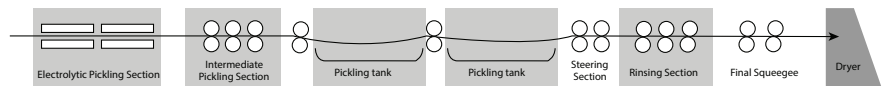
Maksymalna wydajność i bezkonkurencyjna trwałość

#### WYMAGANIA:

- **Roztwory bazujące na HF / HNO<sub>3</sub> do 65 °C** i bazujące na HCl lub H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>
- **Kąpiele elektrolityczne** do 90 °C
- **Woda dejonizowana**
- **Odporność na nacięcia brzegów oraz ścieranie**
- **Dobre właściwości sterowania**
- **Brak barwienia**

W porównaniu do klasycznych procesów, proces wytrawiania blachy ze stali nierdzewnej jest szczególnie bardziej złożony, gdyż wymaga wytrawiania elektrolitycznego i zanurzeniowego lecz również zastosowania określonej mieszanki kwasów HF/HNO<sub>3</sub>, co tworzy trudne warunki pracy dla wałków powlekanych gumą.

Hannecard oferuje gamę rozwiązań, gwarantujących maksymalną wydajność i wyjątkową trwałość powłok.



#### NASZE ROZWIĄZANIA:

- Wysoka **stabilność chemiczna**
- Bardzo **dobre właściwości fizyczne i dynamiczne**
- **Surowce niebarwiące**
- **Bardzo dobre właściwości powierzchniowe, wymagające i kierunkowe**
- Możliwość dowolnego wykończenia wałów
- **Warstwa wewnętrzna/bazowa PRINTAM** oraz technologia ochrony całkowitej
- **Pełny serwis mechaniczny**

Gama powłok		Lokalizacja wałka				
Typ	Rodzaj powłoki	Rakiel wstępny	Rakiel pośredni	Sterowanie	Rakiel płukania	Rakiel końcowy
Standardowa guma	<b>Inoxane</b> Czarny, 75 shore A			•	•	•
Guma wysokiej jakości	<b>MetalSqueeze-XP</b> Czarny, 70-80 shore A	•	•	•	•	•
	<b>SmartSqueeze</b> Szary, 70-80 shore A	•	•	•	•	•
Poliuretan	<b>Hannelyse*</b> Brązowy, 75-85 shore A					•
	<b>Everlast</b> Brązowy, 80 shore A	•	•	•	•	•

\* Połączony z naszą unikalną warstwą ochrony totalnej PRINTAM®



## PRINTAM® : DŁUGOTRWAŁA OCHRONA

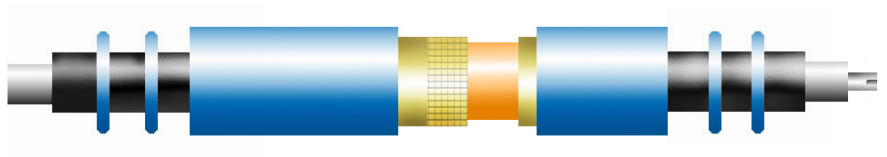
Technologia Printam® jest oparta na połączeniu żywic kwasoodpornych i włókien syntetycznych. Zastępuje ona tradycyjne warstwy twardej gumy (ebonit) i oferuje prawie całkowitą ochronę przed przypadkowymi nacięciami przez metal. W ten sposób zapewniona jest ochrona rdzenia metalowego przez kwasem i korozją.

Warstwy bazowe Printam® umożliwiają wykorzystanie wysokiej jakości powłok poliuretanowych bez ryzyka nieudanego łączenia. Printam® tworzy barierę uniemożliwiającą przenikanie oparów przez PU i zapobiega korozji warstwy łączącej.

Stosowanie Printam® niesie za sobą również szereg innych korzyści.

### ZALETY PRINTAM®

- Odporność na substancje odtłuszczające, nawet przy wysokich temperaturach
- Odporność na przecięcia, co zapobiega korozji
- Zwiększona żywotność
- Możliwość 10-krotnej regeneracji
- Naprawialność
- Redukcja kosztów ponownej regeneracji
- Brak uszkodzeń na brzegach wałków
- Wysoka jakość łączenia ze wszystkimi powłokami gumowymi i PU Hannecard
- Pełna skuteczność powłok poliuretanowych, nawet przy wysokich temperaturach



### DOKUMENTY POWIĄZANE

- Rozwiązania - '**Stal, stal nierdzewna, aluminium i metale nieżelazne**'
- Rozwiązania - '**Obróbka wstępna i odtłuszczenie**'
- Rozwiązania - '**Lakierowanie i powłoki chemiczne**'
- Rozwiązania - '**Zarządzanie siłami mechanicznymi**'
- Informacje o produkcie - '**Printam**'

### OPTIMALIZACJA JAKOŚCI ROLKI WYŻYMAJĄCEJ

Pełne wykorzystanie możliwości wałków gumowych nie zależy wyłącznie od wyboru jakości powłoki.

Hannecard pomoże zoptymalizować wszystkie parametry aby osiągnąć maksymalny poziom wydajności :

- Analiza błędów, kontrola wałków po użyciu
- Pomiar i analiza docisku między wałkami gumowymi
- Optymalizacja profili (cylindryczne, paraboliczne...)
- Wyważanie wałków
- Rozwiązania dla wałków z napędem, napędem częściowym lub bez napędu
- Brak poślizgów i akwaplancji
- Optymalizacja twardości, grubości i rodzaju powłoki
- Optymalizacja ciśnienia roboczego
- Ulepszone właściwości: masa, bezwładność, sztywność, wzmocnienie mocowania

### WIĘCEJ INFORMACJI?

Więcej informacji można uzyskać od doradcy technicznego firmy Hannecard lub na naszej stronie internetowej pod adresem:

[www.hannecard.pl](http://www.hannecard.pl)