



ПОКРЫТИЯ РОЛИКОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И ДРУГИХ МЯГКИХ ПОЛИМЕРОВ

Обработка мягко наполненных пластиков, таких как ПВХ, ПВА, ПЭ и других технических полимеров для изготовления напольных покрытий, пластиков, панелей приборов, искусственной кожи и других материалов, требующих использования высокотехнологичного оборудования и сложных технических процессов.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Сопротивление различным пластификаторам
- Температурная устойчивость
- Адаптированный профиль и изгиб поверхности
- Срок службы при смене форматов продукции
- Стойкость к истиранию

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сопротивление к последним поколениям пластификаторов
- Хорошая стойкость к истиранию и сопротивление к разрыву
- Высокая чистота обработки поверхности
- Возможность выполнения параболической или гиперболической формы ролика
- Покрытия с антистатическими свойствами

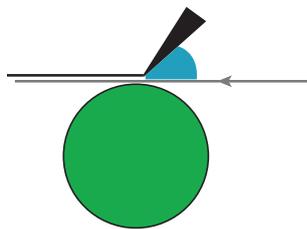


Схема Пропитка

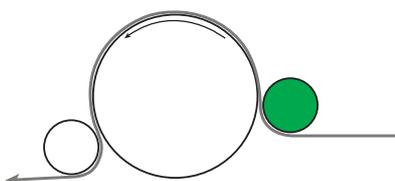


Схема Желирование

При формировании и ламинации полотна, а так же при печати, тиснении, покрытии или лакировке, качество продукта значительно зависит от роликов, покрытых специальными эластомерами.

Группа Hannecard разработала для каждого определенного применения различные продукты, которые надежны в использовании, гарантируют превосходные результаты и продолженный срок службы. Эти продукты отвечают требованиям, заданным последними наработками в области пластмассовых материалов, пластификаторов и технологий.

ПРОПИТЫВАНИЕ

Процесс пропитывания, также называемый гелевой пропиткой, используется, чтобы нанести на материал подложки (обычно нетканое мембранное полотно) полимерный гель. Эта технология часто используется для производства напольных покрытий.

Для опорных роликов покрытых резиной, которые дают на гелеподающий барабан, выбор типа резины и чистота обработки поверхности очень важны. Hannecard предлагает следующие решения:

Тип Решения	Покрытие	Покрытие
Стандартное Решение	GelForm-S Черный 50-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая стойкость к истиранию • Превосходное сопротивление к классическим пластификаторам • Стойкость к температурам до 120 °C
	GelForm-XP Серый 40-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление к классическим пластификаторам • Стойкость к температурам до 180 °C • Антипригарные свойства
Передовое Решение	Lotus-FEP Lotus-PFA Черный	<ul style="list-style-type: none"> • Двойное покрытие слоя • Специфические свойства «anti-stick» • Стойкость к температурам до 200 °C • Улучшенная стойкость к истиранию
Специальное Решение	Meteor-CH Черный 60-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление всем пластификаторам, включая летучие вещества • Стойкость к температурам до 200 °C • Хорошая стойкость к истиранию

ХОЛОДНАЯ ЧЕКАНКА

В этом случае чеканка проводится на законченном, часто лакируемом продукте. Из-за более низких температур процесса –применяют более важные механические грузы. Hannecard предлагает:

Тип Решения	Покрытие	Покрытие
Рекомендуемое Решение	GelPress Черный 65-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление к классическим пластификатора до 60°C • Стойкость к температурам до 100 °c • Сопротивление к давлению: макс. 80 Дэн/см в зависимости от твердости и диаметра рулона • Может быть очень гладким

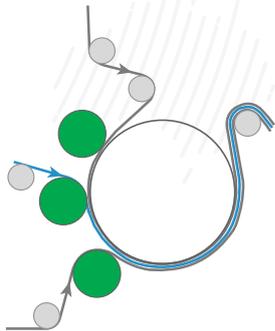


Схема ламинации

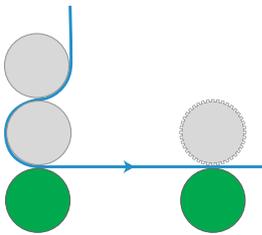


Схема каландрования

КАЛАНДРОВАНИЕ - ЛАМИНИРОВАНИЕ- ГОРЯЧЕЕ ТИСНЕНИЕ ЧЕКАНКА

В зависимости от типа продукта и оборудования, Hannecard предлагает следующие решения:

Тип Решения	Покрытие	Покрытие
Стандартное	GelForm-S Черный 50-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление классическим пластификаторам • Стойкость к температурам до 120 °C • Сопротивление давлению: максимально 50 daN/cm*
Передовое	GelForm-XP Серый 40-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление классическим пластификаторам • Стойкость к температурам до 180 °C • Сопротивление давлению: Макс 30 daN/cm* • Антипригарные свойства
Специальные	Lotus-FEP Lotus-PFA Черный	<ul style="list-style-type: none"> • Двойное покрытие слоя • Специфические свойства «anti-stick» • Улучшенная стойкость к истиранию • Сопротивление давлению: максимально 50 daN/cm*
	Edelweiss Белый	<ul style="list-style-type: none"> • Двухслойное покрытие • Специфические свойства «anti-stick» • Определенная твердость поверхности 55 Шор А • Сопротивление давлению: максимально 50 daN/cm*
	Meteor-CH Черный 60-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление всем пластификаторам, включая летучие вещества • Стойкость к температурам до 200 °C • Хорошая стойкость к истиранию • Сопротивление давлению: Макс 50 daN/cm*

* в зависимости от твердости и диаметра ролика

ПЕЧАТЬ

Специально для напольных покрытий используются многократные цвета, чтобы напечатать продукт посредством технологии ротации. Hannecard предлагает различные типы покрытий с различной твердостью. Также могут поставляться покрытые резиной рукава, которые применяются в технологии NIPCO.

Тип Решения	Покрытие	Покрытие
Стандартное	GelPrint-S Черный/Серый 50 -80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление к растворителям • Устойчивое прижимное давление
Передовое	Lotus-FEP Lotus-PFA Черный	<ul style="list-style-type: none"> • Двухслойное покрытие • Чернила не задерживаются на поверхности

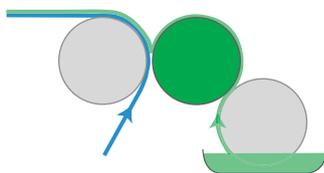


Схема лакировани

ЛАКИРОВАНИЕ

Hannecard предлагает различные решения (*резины и полиуретаны*) для аппликаторов, прижимных валов и ракелей в зависимости от технологии, используемой при применении ПВХ, PU или других материалов.

Тип Решения	Покрытие	Покрытие
Резина	MultiCoat-SB зеленый 35-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление к растворителям • Высокая эффективность покрытия
Полиуретан	Monkal-4 песочного цвета 40-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Двухслойное покрытие • Возможность применения с покрытиями на водной основе • Высокая абразивная устойчивость • Отличные проводящие свойства и смачиваемость

БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ?

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь Вашему региональному партнеру Hannecard или посетите наш вебсайт: www.hannecard.com