



ПОКРЫТИЯ ВАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛЁНКИ И ФОЛЬГИ РАСПРАВЛЕНИЕ ПЛАСТИКОВОЙ ПЛЁНКИ

Одной из основных проблем в производстве пластиковой плёнки являются складки. Избавление от них позволяет не только снизить количество отходов, но и производить более тонкую плёнку, увеличить скорость производства.

НАШИ РЕШЕНИЯ

- Изогнутая геометрия вала
- Простая нарезка»
- «Сгибаемая нарезка»
- Нарезка «TendiGraf»
- Сгибаемые распределительные ролики (банановые ролики)
- Низкая твёрдость (до 20 Шор А включительно)
- Антистатические качества
- Резиновые и полиуретановые покрытия
- Сетчатые покрытия
- Полный цикл обслуживания банановых роликов

Возможные причины появления складок:

- Захват воздуха между направляющим роликом и плёнкой
- Деформация роликов как результат ширины плёнки и массы ролика
- Статический разряд, вызывающий нежелательное притяжение между плёнкой и роликом

проблемы:

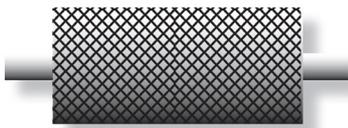
- Ромбическая и разделительная нарезки, которые позволяют удалять воздух во время вытяжки плёнки
- Несимметричный профиль и изогнутые валы («банановые» валы)
- Антистатическое или электропроводящее покрытие

Чтобы избежать проблемы озникновения складок во время производства плёнки Hannecard предлагает 3 уровня решения

Сочетание этих решений позволяет увеличить контроль за движением ленты и обеспечить равномерное натяжение во время распрвления плёнки.

РОМБИЧЕСКАЯ НАРЕЗКА

Ромбическая нарезка работает так же как и шипы на зимней резине: они обеспечивают хорошее сцепление между плёнкой и валиком. Воздух, попавший между валиком и плёнкой при этом извлекается. Рекомендуется ставить такой ролик перед секцией намотки и нарезки.



РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ НАРЕЗКА

Простая разделительная нарезка

При таком типе нарезки, разделительные линии исходят из центра к краям ролика. Движение воздуха уплотняет рулон на ролике. Для достижения лучшего результата центр наматываемой плёнки должен точно совпадать с центром ролика.



Сгибаемая разделительная нарезка

При таком типе нарезки разделительные линии также исходят из центра к краям ролика, но они расположены под углом (подсечены). В сочетании с очень мягким покрытием (от 20 до 40 Шор А) поверхностная деформация позволяет трансформировать натяжение по длине в боковое натяжение.



Разделительная нарезка TendiGraf

И опять при таком типе нарезки разделительные линии исходят из центра к краям ролика и они подсечены на разную глубину - чем дальше от центра, тем глубже нарезка. В сочетании с мягким покрытием поверхностная деформация позволяет трансформировать натяжение по длине в боковое натяжение. Особенно эффективно это применение в производстве упаковочной плёнки с низким усилием натяжения.





ИЗОГНУТАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РОЛИКА

Изогнутая поверхность ролика позволяет выправлять деформацию ролика. Ролик может деформироваться из-за бокового давления или даже его собственного веса в сочетании с натяжением ленты. Неравномерно распределённое давление может быть полностью устранено благодаря верно выбранному типу поверхности ролика.

Ваш партнёр от Hannecard поможет правильно подобрать размер изгиба валика для вашего производства.



TOPSPREAD-XR

При трансформировании и ламинации очень тонкой плёнки, такой как полиэстер и алюминиевая плёнка, есть риск, что стандартные проточенные валы будут оставлять метки на поверхности материала. TopSpread-XR - это уникальное сочетание двух типов резин с разной твёрдостью. Оно очень эффективно при применении на тонких материалах даже если угол контакта ограничен. Благодаря отсутствию нарезки на поверхности обрезиненного вала метки на материале не оставляются.

Это решение может использоваться для удаления складок при проводке ленты в ламинатор и рекомендуется для производства с высокой скоростью намотки и разрезания очень тонкой плёнки и фольги.

TopSpread-XR может шлифоваться без потери активного эффекта. Исполняется как в обычном так и антистатическом применении.



ИЗОГНУТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ (БАНАНОВЫЕ РОЛИКИ)

Такой ролик состоит из изогнутого металлического стержня, на который монтированы подшипники и вкладыши. Сверху надевается резиновый рукав, который может быть усилен текстильным слоем. Два фиксатора на концах вала предотвращают соскальзывание резинового рукава.

Изогнутые распределительные валики выполняют следующие функции:

- расправление плёнки
- устранение складок
- снижение разницы натяжения в центре и по краям плёнки (плавающие края, плавающий центр)

Вкладыши в основном изготавливаются из пластика, чтобы снизить инерцию ролика в производстве с высокими скоростями и низким натяжением плёнки. Также важно учитывать, что резиновый рукав должен быть монтирован как можно точнее с наименьшим допуском, чтобы гарантировать стабильное функционирование.

Стандартные и антистатические покрытия, такие как резина так и полиуретан, могут исполняться с твёрдостью от 60 до 80 Шор А.

Лаборатории Hannecard обладают огромным опытом в сфере восстановления и обслуживания изогнутых распределительных роликов.



БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ?

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь Вашему региональному партнеру Hannecard или посетите наш вебсайт: www.hannecard.com

АНТИСТАТИЧЕСКОЕ И ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Hannecard предлагает полный ассортиментный ряд антистатических и электропроводящих покрытий, изготовленных как из резины, так и полиуретана с большим диапазоном твёрдости.

Поверхностное или объёмное сопротивление измеряется во время конечной проверки покрытия.

Значения сопротивляемости:

- для антистатического покрытия от 104 Ом.см до 108 Ом.см
- для электропроводящего покрытия до 104 Ом.см