



SOLUTIONS ELASTOMERES POUR L'INDUSTRIE OFFSHORE / SUBSEA RAIDISSEURS ET LIMITEURS DE COURBURE

Limitez Les contraintes de flexion de vos conduites !

Le raidisseur, limiteur de courbure est un système de protection de conduite. Conçu de forme conique, il est fixé sur le câble, l'ombilical ou la conduite flexible pour ajouter de la rigidité locale et permet de limiter les contraintes de flexion et la courbure de la conduite au niveau du point de jonction avec la structure. Les raidisseurs sont glissés sur la conduite et ensuite fixés sur la structure d'ancrage.

4 bonnes raisons pour utiliser des raidisseurs et limiteurs de courbure Hannecard :

LE CAHIER DES CHARGES CLIENT :

- Tenue à l'eau de mer
- Tenue à la pression (profondeur jusqu'à 9000m)
- Résistance à l'environnement marin (faune et flore)
- Résistance à la déformation (flexion lors du déroulage)
- Maintien des caractéristiques dans le temps
- Tolérance de positionnement d'un insert métallique précise

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com

1. Une gamme de possibilités, unique dans le marché

Les raidisseurs, limiteurs de courbure sont conçus avec un insert métallique anticorrosion (inox, titane) qui permet l'ancrage du limiteur de courbure sur la structure. Pendant la fabrication, l'insert métallique est surmoulé de caoutchouc ou polyuréthane.

Le surmoulage est possible pour des dimensions de :

- 2.000 x 1.000 x 500mm avec une pression maximale de fermeture de 2200 tonnes pour les solutions caoutchouc
- 2.000 x 2.000 x 8.000 mm pour les solutions polyuréthane

2. Le support technique

- Conseils techniques pour le choix de matières, la dureté et le dimensionnement.
- Un laboratoire de développement matière permettant de définir une solution sur-mesure.
- Possibilité de simulation numérique pour valider le dimensionnement.

3. Nos solutions

- Formulation d'un élastomère spécifique pour la tenue en milieu marin constituant le meilleur compromis pour l'ensemble du cahier des charges.
- Une gamme de presses et outillages nous permettant de proposer une gamme unique en dimensions.
- Le positionnement précis des inserts assuré par un outillage spécifique.
- Le savoir-faire HANNECARD en cylindre permettant de sélectionner l'adhésif adapté au métal de l'insert et à l'élastomère.

4. Nos références

- Plus de 10 ans d'expérience et plus de 10.000 unités en service.