



# GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL

## LE DÉCAPAGE DE TÔLES NOIRES

**Solutions pour une performance maximale et une durée de vie exceptionnelle**

### VOS EXIGENCES

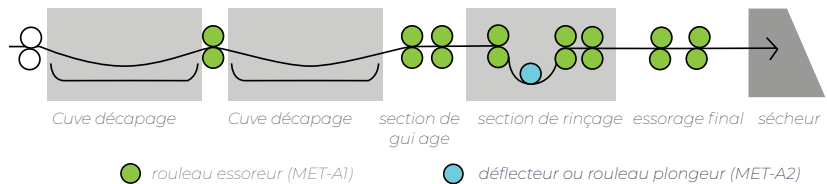
- Produits à base d'acide chlorhydrique (HCl 18 à 33%), acide sulfurique (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) ou autres
- Eau déminéralisée
- Température entre 40 et 85 °C
- Vitesse de ligne jusqu'à 400 m/min
- Bords de rives coupants et parfois ondulés

Après le laminage à chaud et avant tout laminage à froid, il est essentiel d'enlever la croûte d'oxydes ferreux qui sont sur la bande dite noire. Le décapage acide est une opération cruciale qui garantit la qualité du laminage à froid.

La réussite de ce traitement dépend en grande partie des performances des rouleaux revêtus.

Les élastomères doivent résister à des contraintes mécaniques et chimiques.

Hannecard a mis au point des solutions qui vous assurent, même dans les conditions les plus difficiles, des performances optimisées et une durée de vie maximale.



### NOS SOLUTIONS

- Résistance maximale à la coupure et à l'abrasion
- Haute stabilité chimique
- Résistance aux températures élevées prolongées
- Excellent comportement de surface, d'essorage et d'entraînement
- Définition du profil (bombé) idéal
- Technologie de sous-couche et de protection intégrale Printam®
- Maintenance mécanique et remise en état des rouleaux

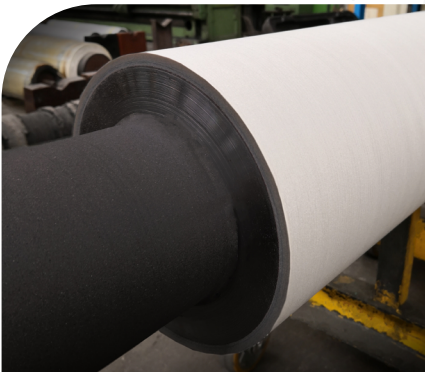
### ● Solutions pour rouleaux essoreurs

Type	Solution	Caractéristiques
<b>Caoutchouc standard</b>	<b>MetalSqueeze-S</b> Noir 60, 70 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent comportement d'essorage, même à faible pression</li> <li>• Niveau de prix intéressant</li> <li>• Qualité universelle, mais recommandée surtout pour les positions guidage, rinçage et essorage final</li> </ul>
<b>Caoutchouc haute performance</b>	<b>MetalSqueeze-XP</b> Noir 60, 65, 70, 75, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent comportement d'essorage même à faible pression</li> <li>• Résistance améliorée à l'abrasion et les coupures</li> <li>• Excellente résistance aux acides et températures</li> <li>• Adapté à chaque position</li> </ul>
	<b>SmartSqueeze</b> Vert - Gris 50, 60, 70, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résiste à des forces d'essorage très élevées</li> <li>• Excellente résistance aux déchirements et aux coupures</li> <li>• Adapté à chaque position</li> </ul>
<b>Polyuréthane</b>	<b>Hannelyse*</b> Marron 75 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance au déchirement et aux coupures</li> <li>• Comportement dynamique amélioré</li> <li>• Recommandé uniquement pour essorages finaux</li> </ul>

\*Combiné avec la technologie unique de sous-couche Printam®

### ● Solutions pour les rouleaux déflecteurs et plongeurs

Type	Solution	Caractéristiques
<b>Caoutchouc haute performance</b>	<b>MetalSqueeze-XP</b> Noir 60, 65, 70, 75, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonne tenue dans le temps, même à haute température</li> <li>• Tenue chimique avec protection des faces et fusées (Technologie MetalProtect-XP)</li> </ul>

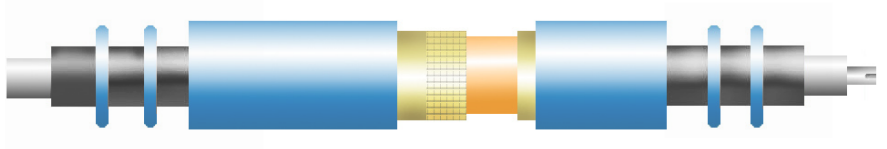


## Printam® : protection longue durée

La technologie Printam® (Protection INTégrale de l'Axe Métallique) est basée sur la combinaison de résines entièrement résistantes aux acides et des fibres synthétiques. Elle remplace les couches de protection « classiques » en ébonite et offre une résistance quasi complète aux coupures accidentelles par la bande à travers le revêtement. Ainsi, elle rend impossible la pénétration de liquides agressifs et la corrosion de la virole métallique.

Les sous-couches Printam® rendent possible l'utilisation des revêtements performants à base de polyuréthane, sans risque de décollement. En effet, le Printam® offre une barrière contre la pénétration de vapeur à travers du polyuréthane et évite ainsi le décollement et la corrosion. Et présente de nombreux autres avantages.

### MetalProtect-XP



### Les avantages Printam®

- Résistant à tous les principaux environnements chimiques, même à haute température
- Résistant aux coupures et évite donc la corrosion du rouleau liée à la pénétration d'acide
- Protection de très longue durée
- Accepte jusqu'à 5 regarnissages
- Réparable
- Réduit le coût du regarnissage
- Adhérence parfaite assurée avec tous nos revêtements caoutchouc et PU
- Évite les défauts de collage avec les revêtements en polyuréthane, même à haute température
- Évite le décollement du polyuréthane, même à haute température

### Optimisation de l'essorage

Un fonctionnement optimal des rouleaux essoreurs ne dépend pas seulement du choix du revêtement. Hannecard vous aide à optimiser tous les paramètres afin d'arriver à une performance maximale:

- Analyse des modes de défaillance et du profil d'usure après fonctionnement
- Mesure et analyse du 'nip' de pression entre les rouleaux essoreurs
- Optimisation du profil (cylindrique, bombé parabolique ou bitronconique)
- Alignement des rouleaux
- Solutions adaptées aux rouleaux motorisés, partiellement motorisés et fous
- Éviter les effets de glissement et d'aquaplaning
- Optimisation de la dureté, de l'épaisseur et des aspects de surface
- Optimisation des pressions de fonctionnement
- Amélioration du design des rouleaux : poids, inertie, rigidité, portées renforcées, équilibrage dynamique, remise en état et maintenance, choix des matériaux etc.

### EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web:

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)